

S-39® UNIVERSAL

UNIVERSELE, ZUURVRIJE SOLDEERVLOEISTOF



3. Verbinding monteren. Gebruik uitsluitend goed passende delen. Voorkom oververhitting van het vloeimiddel, dit veroorzaakt slechte doorvloeijing van het soldeer. 4. Verbinding gelijkmatig verwarmen en tinsoldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de soldeernaad en niet in de vlam of op de bout. Soldeernaad volledig opvullen. 5. Vloeimiddelresten verwijderen met water of een vochtige doek. 6. Verbinding aan de lucht af laten koelen.

Vlekken/resten: Vlekken direct verwijderen met water of een vochtige doek.

Aandachtspunten: De overlap- of buisverbinding mag een maximale overlap hebben van 5 keer de wanddikte van het te verbinden materiaal.

De aanbevolen tolerantie van de spleetbreedten is 0,1 - 0,3 mm.

Gebruik Griffon Heat-Shield voor het beschermen van o.a. muren, tegels, behang, verf en pleisterwerk.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Basisgrondstof: Mengsel van zouten in water.

Kleur: Transparant

Viscositeit: ca. 200 mPa.s.

Dichtheid: ca. 1.43 g/cm³

pH-waarde: ca. 3

OPSLAGCONDITIES

Minimaal 24 maanden in ongeopende verpakking, opgeslagen tussen +5°C en +25°C. Aangebroken verpakking beperkt houdbaar. Verpakking goed gesloten opslaan op een droge, koele en vorstvrije plaats.

PRODUCTOMSCHRIJVING

Universele, zuurvrije soldeervloeistof.

TOEPASSINGSGBIED

Voor het zachtsolderen van alle metalen (excl. aluminium en zijn legeringen) in vrijwel alle toepassingsgebieden. Te gebruiken in combinatie met alle soorten massief tinsoldeer. Niet geschikt voor drinkwaterleidingen. Hiervoor is het gebruik van een KIWA-gekeurd vloeimiddel in combinatie met een loodvrij toevoegmetaal verplicht.

EIGENSCHAPPEN

- Universeel
- Zuurvrij
- Krachtig reinigende werking
- Maximaal temperatuurbereik 375°C
- Met kwast

KEUREN/NORMERINGEN

EN 29454-1 / 3.1.1.A: Vloeimiddelen voor zachtsolderen.

VOORBEREIDING

Gereedschap: Soldeerbout of -brander, massief zachtsoldeertoevoegmetaal, schuurvezel, pijpsnijder, fittingborstel, ontbramer, Heat-shield, doek

VERWERKING

Gebruiksaanwijzing:

1. Verbindingsoppervlakken goed schuren en reinigen (metaalblank) met Griffon schuurvezel. 2. Vloeimiddel met kwast gelijkmatig aanbrengen op beide verbindingsoppervlakken. Vermijd overmatig gebruik van het vloeimiddel.

Onze adviezen zijn gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. In verband met de grote verscheidenheid van materialen en/of omstandigheden waaronder wordt gewerkt, kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de verkregen resultaten en/of enige schade die het gevolg zou zijn van het gebruik van het product. Wij staan echter graag voor u klaar met advies.